

# Ficha Técnica

## BATIDORA PLANETARIA

EBATB20 EBATB30

### TRES ELEMENTOS DE SEGURIDAD

o El equipo cuenta con 3 elementos de seguridad los cuales permiten a la batidora trabajar con mayor seguridad y evita sobrecargas de trabajo.

### PALANCA DE VELOCIDADES

o El equipo cuenta con 3 velocidades de funcionamiento para tener una velocidad acorde a tus necesidades.

### PANEL DE CONTROL

o La batidora cuenta con un panel lateral colocado estratégicamente para facilitar el uso del equipo.

### 3 ACCESORIOS DE TRABAJO

o La batidora tiene 3 accesorios indispensables para trabajar distintas mezclas.

Batido, mezclado, amasado.



### BOTÓN DE PARO

o La batidora cuenta con un botón de paro de seguridad

### REJA PROTECTORA

o Incluye protección para el manejo del equipo

### TAZÓN DE ACERO INOXIDABLE



Modelo	Volumen	Poder/W	Voltaje	Dimensiones/cm	Peso/kg	Velocidad/RPM
EBATB20	20L	750w	110V	56 x 47 x 77	63 / 75	511 / 239 / 128
EBATB30	30L	1100w	110V	58 x 48 x 81	72 / 82	511 / 239 / 128