

Bonne[®]
by Concassé.



MANUAL DE OPERACIÓN

Empacadora al Vacío



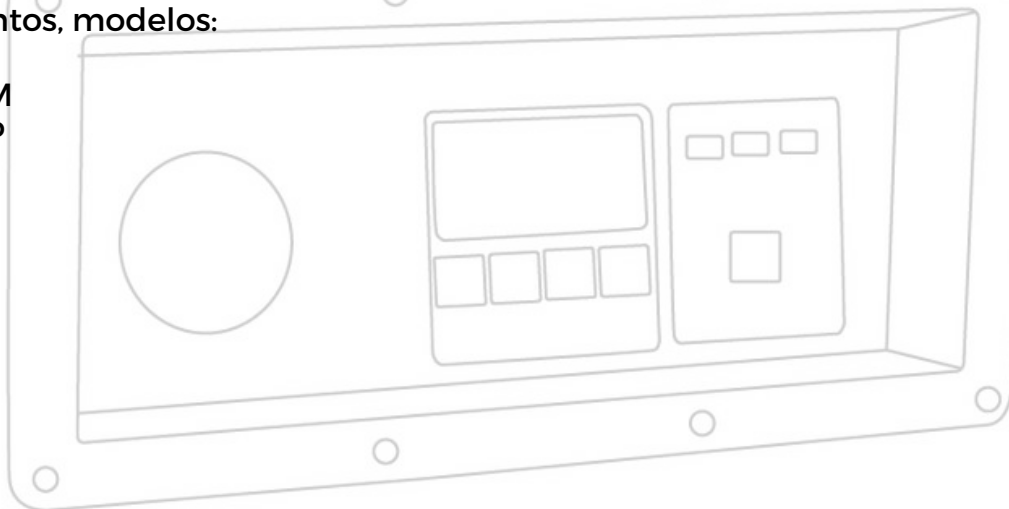
Es muy importante que usted y/o el operador del equipo lean cuidadosamente el contenido del presente manual de operación, mantenimiento y servicio.

Tabla de contenidos

3	Descripción general
3	Operación y mantenimiento
5	Problemas comunes y posibles soluciones
6	Componentes del paquete
7	Componentes de la máquina
8	Diseño del panel de control
9	Diagramas eléctricos
11	Figura principal del sistema de vacío
12	Cómo obtener su garantía
13	Póliza de garantía

Este manual de operación, servicio y mantenimiento contiene información relevante sobre la correcta instalación, uso y cuidado de la Empacadora al Vacío y sus elementos, modelos:

- ESEV20M
- ESEV20P
- ESEV8M





Es muy importante que usted y/o el operador del equipo lean cuidadosamente el contenido del presente manual de operación, mantenimiento y servicio.

Descripción general

La selladora al vacío ESEV20M / ESEV20P / ESEV8M es una nueva forma de sellar bolsas al vacío. Gracias al gran vacío, queda mucho menos aire dentro de las bolsas, resultando en la restricción de bacterias, microbios, etc., evitando la descomposición por el oxígeno así como la propagación de hongos, facilitando el transporte y almacenamiento de los alimentos.

Aplicación

Este equipo resulta útil para envasar y/o resguardar alimentos (granos, fruta, encurtidos, frutas en reserva), medicina, productos naturales, materiales químicos, entre otros. Quita el oxígeno para mantener la frescura, el sabor, la calidad y la vida de los productos empaquetados mediante el uso de película de plástico o película de papel de aluminio de plástico.

Características del equipo

En la cámara de sellado simple, el proceso de empaquetado es visible a través de la cubierta de vidrio. Las cámaras de trabajo superior e inferior son fabricadas en acero inoxidable, así como la estructura de la máquina, la cual brinda una buena presión al aire, durabilidad y resistencia, cubriendo los requerimientos de sanidad alimentaria.

Operación y mantenimiento

Procedimiento de operación

1. Conectar el cable de corriente a la máquina y a la toma de corriente.
2. Encender la máquina, verificando primero que la cubierta esté levantada.
3. Programar las operaciones conforme a las necesidades (revisar la explicación de los botones y funcionamiento ubicadas en página 8 de este manual).
4. Colocar las bolsas sobre los rieles de calor.
5. Cerrar la cubierta, verificando de hacer presión sobre la cubierta con la mano para un correcto funcionamiento.
6. Esperar que termine el proceso de vaciado y sellado hasta que la cubierta sea botada por la máquina.
7. Retirar las bolsas ya selladas.
8. Reprogramar las operaciones en caso de ser necesario.
9. Repetir el proceso en caso de ser necesario.



Es muy importante que usted y/o el operador del equipo lean cuidadosamente el contenido del presente manual de operación, mantenimiento y servicio.

10. Una vez terminado el proceso, se deberá dejar destapada la cubierta. Proceda a apagar el interruptor de encendido, para después desconectar el cable de la corriente y de la máquina. Por último, cierre la cubierta.

Regulación y operación

1. Al desampacar, verifique con la lista de partes y componentes que el paquete esté completo, revise que todos los tornillos se encuentren ajustados y completos, y que la cubierta superior sea flexible para moverse hacia la izquierda y la derecha.
2. Revise que todos los componentes movibles estén correctamente lubricados, y que la boquilla y la ventana del aceite se encuentren en buenas condiciones. El nivel de aceite nunca debe de estar por debajo de 1/4 en la ventana del nivel, ya que dejarlo por debajo de ese límite puede ocasionar desfastes prematuras en los componentes móviles del compresor. De igual manera, el nivel de aceite no debe exceder los 3/4 del nivel de ventana, ya que puede generar derrames de aceite causados por el exceso de aceite.

Regulación

Vacío - Optimizar el tiempo de evacuación según la necesidad de la mercancía envasada. Mientras mayor sea el tiempo de evacuación, mayor será el vacío obtenido.

Calor- Optimizar el tiempo de sellado por calor. 3 tiempos de ajuste, para los diferentes materiales y empaques tengan un óptimo sellado. Para regular la temperatura, hágalo desde lo menos hacia lo más caliente, hasta obtener el sellado deseado.

Mantenimiento

1. Antes de comenzar a operar el equipo, lea detenidamente este manual para familiarizarse con la forma de operar y regular la máquina.
2. Revise periódicamente y lubrique el compresor de acuerdo a lo indicado en este manual. Preste especial atención en no dejar la bomba en reversa para evitar daños en la máquina, así como para prevenir que el aceite salpique dentro del sistema interno de la máquina.
3. Cada cierto tiempo, revise que la línea de tierra esté correctamente conectada por seguridad.
4. A menudo revise si hay algo extraño en el paño de sellado. Asegúrese de que esté listo para asegurar el correcto sellado.



Es muy importante que usted y/o el operador del equipo lean cuidadosamente el contenido del presente manual de operación, mantenimiento y servicio.

5. Apague la máquina a tiempo en caso de algún problema. De ser necesario, accione el botón de apagado rápido, desconecte la máquina de la corriente, y levante la cubierta. Examine la causa del problema y analice la posible solución.

Problemas comunes y posibles soluciones

1. Sin vacío o poco espacio.

- Bomba de vacío corriendo en reversa: Revise si la dirección está en línea con la flecha del motor de vacío, de lo contrario, ajuste la fase.
- Recién utilizado: El anillo de sellado de la cubierta superior quizá no encaje bien con el del plano inferior, Por lo que se requiere aplicar una ligera presión en la cubierta para que ambos se terminen de acoplar por completo.
- La posición del botón no es la correcta: Ajuste bien la posición del botón de encendido.
- La válvula de deflación no está cerrada por completo y produce fugas: Revise si el núcleo de la válvula está desgastado, sucio o corrido del centro.
- Verifique si existen fugas o está floja alguna parte de la tubería.

2. Mala calidad de sellado en caliente.

- Revise la apertura de la bolsa y tenga cuidado de no dejarla sucia.

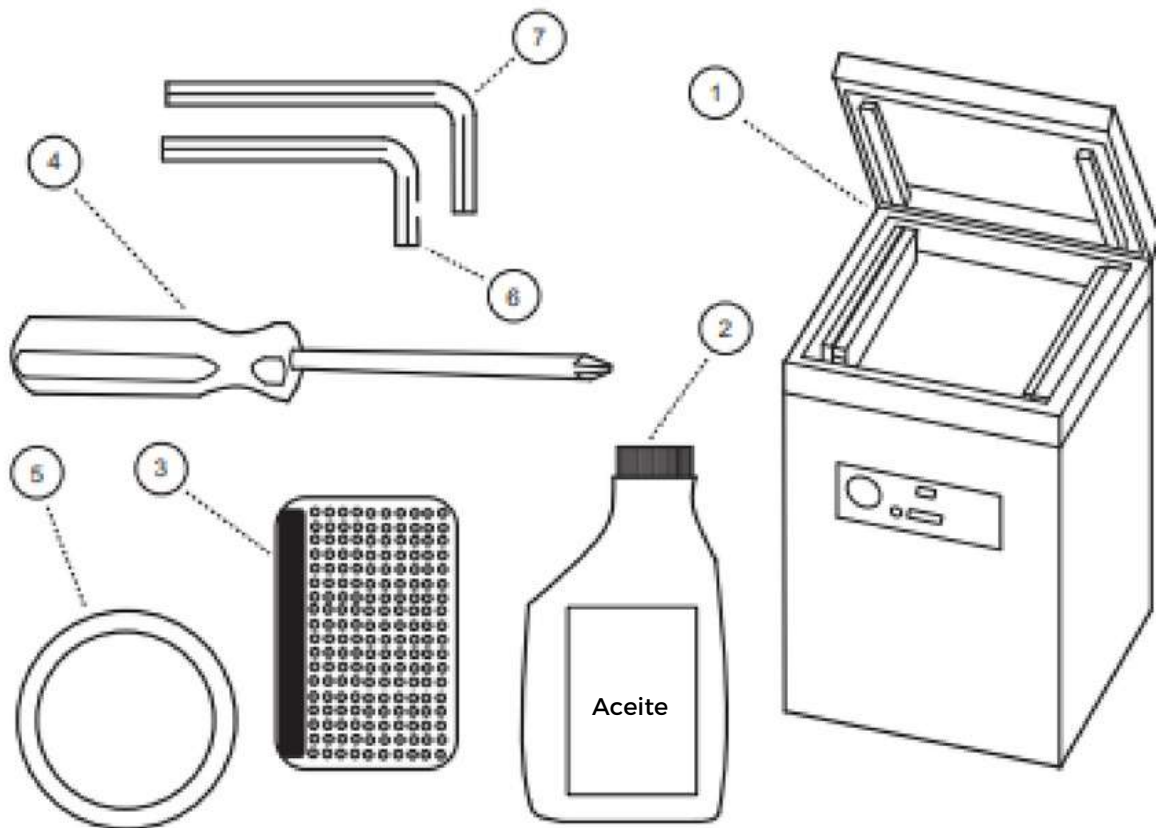
3. Fallas en tablero maestro

- El tablero maestro dentro del paquet debe de mantenerse limpio, seco, y sin materias metálicas extrañas en su superficie para no confundir el procedimiento.
- No se forma vacío ni se produce un buen sellado en caliente y genera acciones de salto: Se debe a que no están bien conectadas las terminales del apagador o se encuentran dañadas.
- Falta de información en la pantalla, o sin respuesta de acción o indicaciones: Puede deberse a alguna terminal de la tabla floja o algún daño parcial o total del tablero maestro.
- El cambio de las posiciones alta, media y baja del sellado en caliente no funcionan: Las terminales de la repetición de la posición media están flojos o el relé no funciona.



Es muy importante que usted y/o el operador del equipo lean cuidadosamente el contenido del presente manual de operación, mantenimiento y servicio.

Componentes del paquete



1. Máquina de envasado al vacío.
2. Bote de aceite (Tipo de aceite).
3. Paquete de empaques de silicón.
4. Desarmador de estrella.
5. Cinta metálica.
6. Llave allen A.
7. Llave allen B.





Es muy importante que usted y/o el operador del equipo lean cuidadosamente el contenido del presente manual de operación, mantenimiento y servicio.

Componentes de la máquina



1. Cubierta de vidrio
2. Empaque sellador a prueba de aire
3. Barra de silicón
4. Botón de acción
5. Barra de presión
6. Montaje de curación caliente
7. Cámara de vacío
8. Panel de control



Es muy importante que usted y/o el operador del equipo lean cuidadosamente el contenido del presente manual de operación, mantenimiento y servicio.

Diseño del panel de control



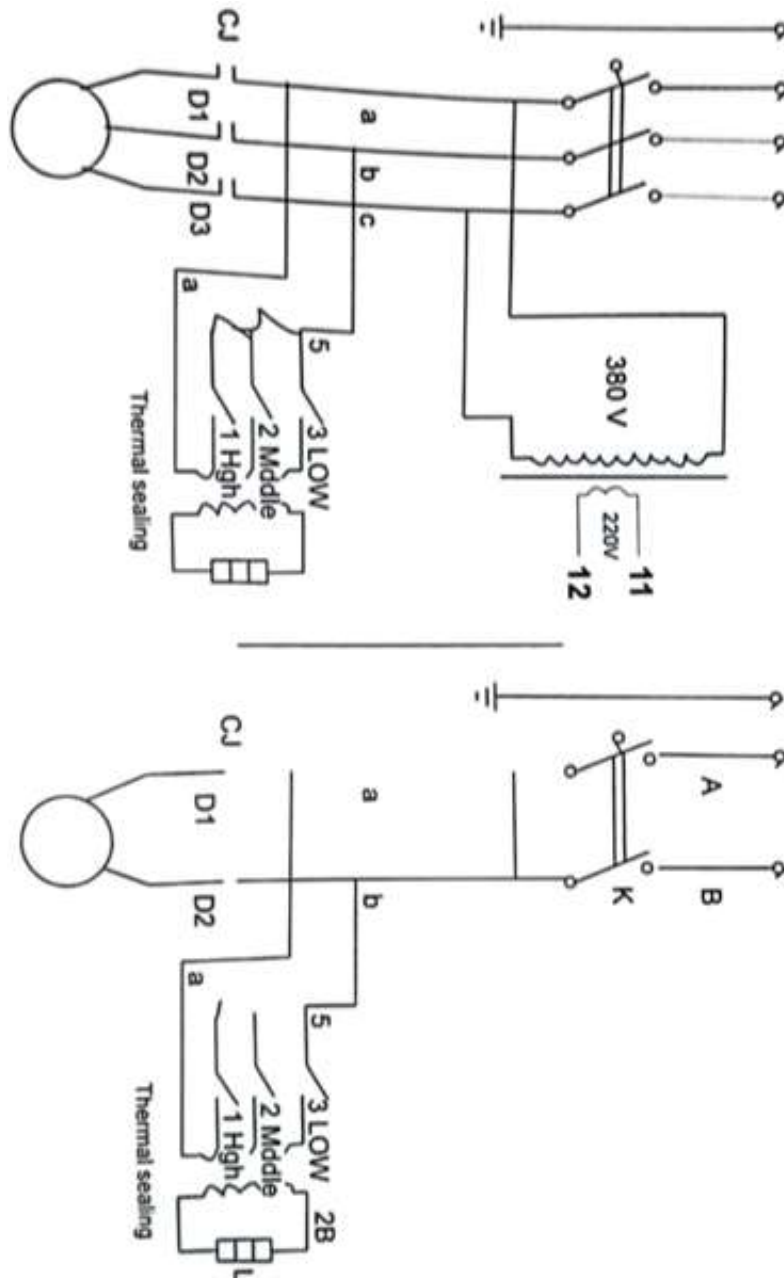
1. Reloj de vacío - Indica el nivel de vacío que se está generando dentro de la cámara de vacío.
2. Indicador de tiempo y estado - Pantalla numérica en donde aparece el tiempo configurado del vacío y del sellado térmico.
3. Botón de apagado de emergencia - Al accionarlo se produce un paro de emergencia.
4. Botón de tiempo de extracción de aire - Al accionarlo se comienza a configurar el tiempo de vacío, el tiempo se puede modificar mediante los botones de adición (increase [6]) y reducción (decrease [7]).
5. Botón de tiempo del sellado térmico - Al accionarlo se comienza a configurar el tiempo de sellado térmico, el tiempo se puede modificar mediante los botones de adición (adición [6]) y reducción (decrease [7]).
6. Botón de adición - Al presionarlo el tiempo en el indicador (2) aumenta.
7. Botón de reducción - Al presionarlo el tiempo en el indicador (2) disminuye.
8. Indicador de temperatura baja - Al estar encendido, el indicador muestra que el nivel de temperatura de sellado térmico es baja.



Es muy importante que usted y/o el operador del equipo lean cuidadosamente el contenido del presente manual de operación, mantenimiento y servicio.

9. Indicador de temperatura media - Al estar encendido, el indicador muestra que el nivel de temperatura es media.
10. Indicador de temperatura alta - Al estar encendido, el indicador muestra que el nivel de temperatura es alto.

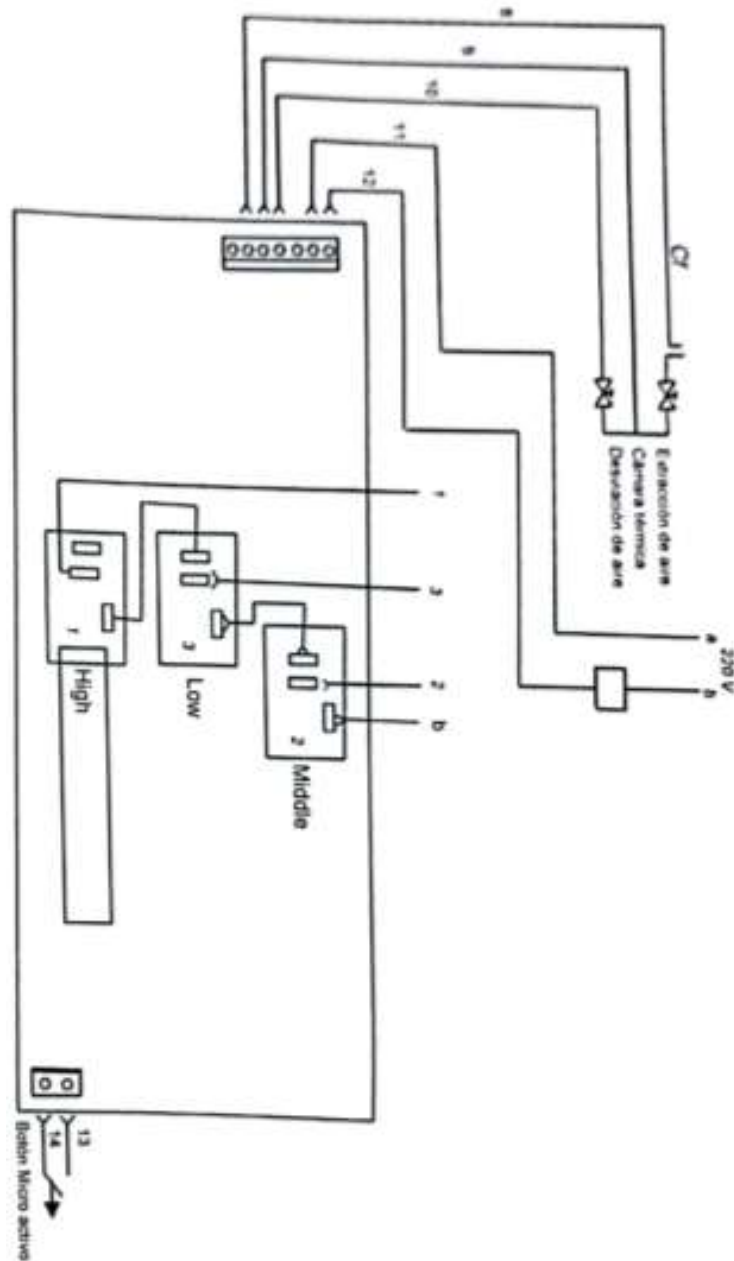
Diagramas eléctricos





Es muy importante que usted y/o el operador del equipo lean cuidadosamente el contenido del presente manual de operación, mantenimiento y servicio.

Diagramas eléctricos

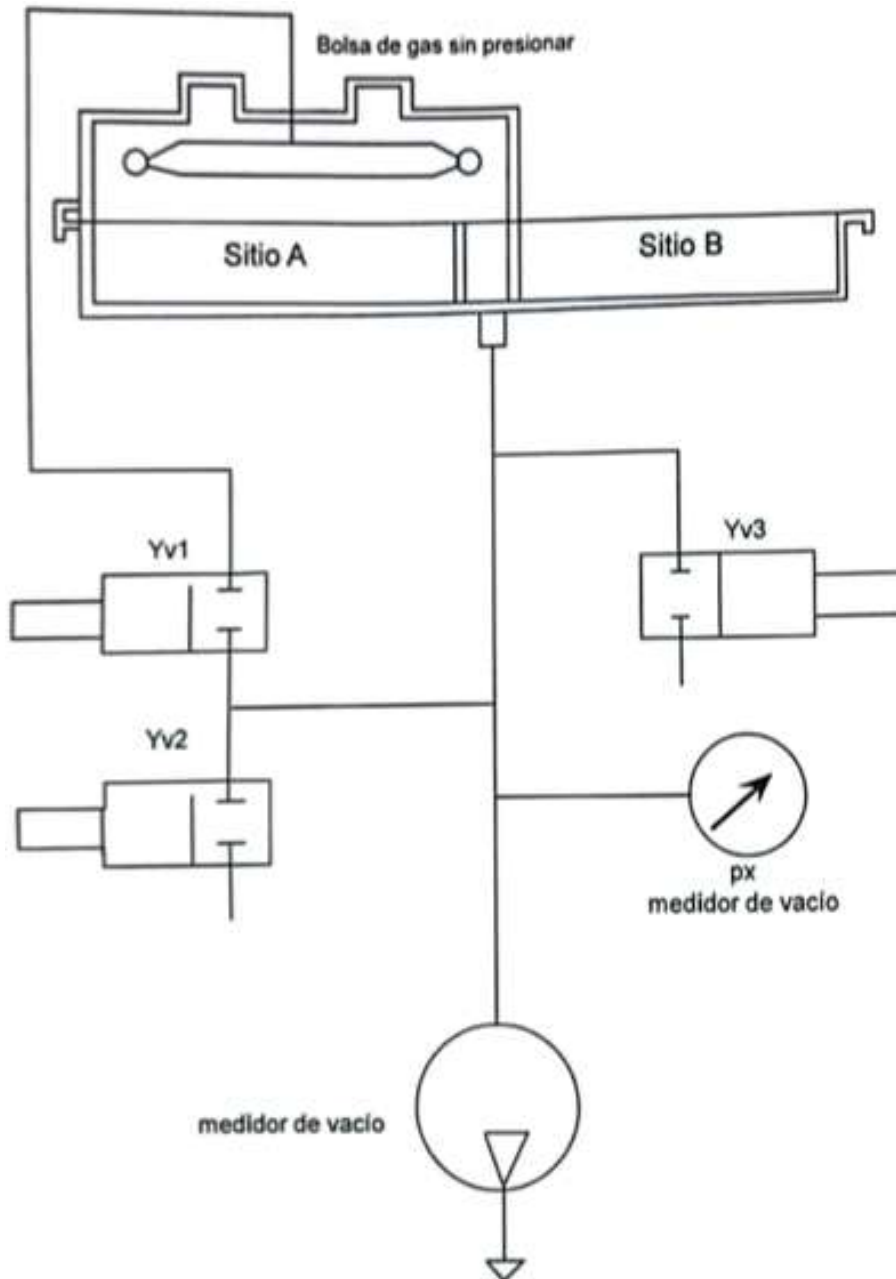


- b - rojo
- 1 - amarillo
- 2 - azul
- 3 - blanco
- 4, 5 - verde claro
- 6, 7 - blanco claro
- 8 - amarillo claro
- 9 - naranja claro
- 10 - azul claro
- 11 - café claro
- 12 - morado claro
- 13, 14 - botón micro activo



Es muy importante que usted y/o el operador del equipo lean cuidadosamente el contenido del presente manual de operación, mantenimiento y servicio.

Figura principal del sistema de vacío



Cómo obtener su garantía

1. Antes de acudir a su distribuidor o centro de servicio verifique la falla que presenta su equipo y consulte la guía de solución en su manual de operación para solucionar el problema, en caso de no poder resolverlo pase al siguiente punto.
2. Comunicarse con el distribuidor que le vendió el equipo para que lo asesore en la solución del problema que su equipo presenta, en caso de no resolverlo pasar al punto 3.
3. Acuda con su distribuidor y solicite la garantía de su equipo, para este efecto deberá entregar a su distribuidor una carta donde detalla la falla que ocurre con su equipo, así mismo deberá entregar su póliza y el equipo con su empaque y accesorios originales.
4. En el caso que su distribuidor no le dé respuesta a su petición favor de reportarlo a la siguiente dirección de correo electrónico: contacto@basculasmetrology.com.mx o bien comunicándose directamente al siguiente número telefónico 81 8351 4631.
5. En caso de requerir servicio a domicilio contactarse con su distribuidor para que le cotice este tipo de servicio.
6. En caso de haber adquirido el equipo por medio de algún sitio en internet, podrá hacer valida su garantía llevando o haciendo llegar su equipo a nuestro centro de servicio autorizado. Junto con su equipo debe adjuntar copia del comprobante de compra donde mencione fecha y de la operación de venta.

Nota: Los fletes corren por cuenta del usuario.

Centro de servicio autorizado: Av. Xochimilco 214, Xochimilco, 67193 Guadalupe, N.L. Tel: 81 8351 4631.

La siguiente información debe ser llenada completamente ya que el no hacerlo implica la invalidación de la GARANTIA del equipo.

Distribuidor Autorizado: _____

Dirección del Distribuidor: _____

Fecha de Compra: _____

Modelo: _____

Serie: _____

Sello del distribuidor

Póliza de garantía Equipos Bonne

Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V. (BAPESA), con domicilio en Av. Xochimilco 214, Xochimilco, 67193 Guadalupe, N.L., garantizan este producto contra cualquier defecto de fabricación y/o de mano de obra que el equipos presente durante un periodo de 1 AÑO, a partir de la fecha de compra original.

En caso de que su equipo presente alguna falla durante el año que cubre esta garantía, usted deberá acudir con el distribuidor donde adquirió el equipo, o en su defecto al centro de servicio indicado. Al momento de presentarse con su distribuidor o centro de servicio indicado; el equipo debe ser entregado en su empaque y con sus accesorios originales, así mismo deberá presentar esta póliza de garantía en original con los datos de venta y el sello del distribuidor que le vendió el equipo, debidamente llenados o bien presentar anexa la copia de su factura.

Limitaciones de la Garantía

Esta garantía es válida siempre y cuando cumpla con los siguientes criterios:

- a) Que el equipo sea utilizado adecuadamente según sus características.
- b) Que no sea utilizado en ambientes o situaciones para las que no fue diseñado.
- c) Que el equipo no sea modificado, reparado o alterado por personas no autorizadas por BAPESA. Nota: Es importante mencionar que en esta garantía NO cubre ningún tipo de reparación y/o o servicio a domicilio, por lo que es responsabilidad del dueño del equipo llevarlo directamente con su distribuidor o centro de servicio asignado.
- d) Por su parte algunos distribuidores ofrecen pólizas de garantía extendidas donde podrán ofrecer el servicio a domicilio, para este efecto la garantía solo es válida con el distribuidor que así lo ofrezca.
- e) Básculas y Accesorios de Peso S.A. de C.V. ni nuestros centros de servicio ofrecen garantías extendidas o adicionales de ningún tipo, aun cuando esto sea por escrito o por omisiones de esta póliza. cuando esto sea por escrito o por omisiones de esta póliza. Esta póliza no cubre las pérdidas o mermas de productos almacenados o procesadas con este equipo .

A line drawing of a control panel, likely for a vehicle, featuring a circular gauge on the left and a control panel with several buttons on the right. The panel is mounted on a larger structure, possibly a dashboard or control console. The background shows a partial view of a vehicle's interior, including a steering wheel and a gear shift.

Bonne[®]
by Concassé[®]

Encuentra más detalles técnicos en:
www.bonne.mx